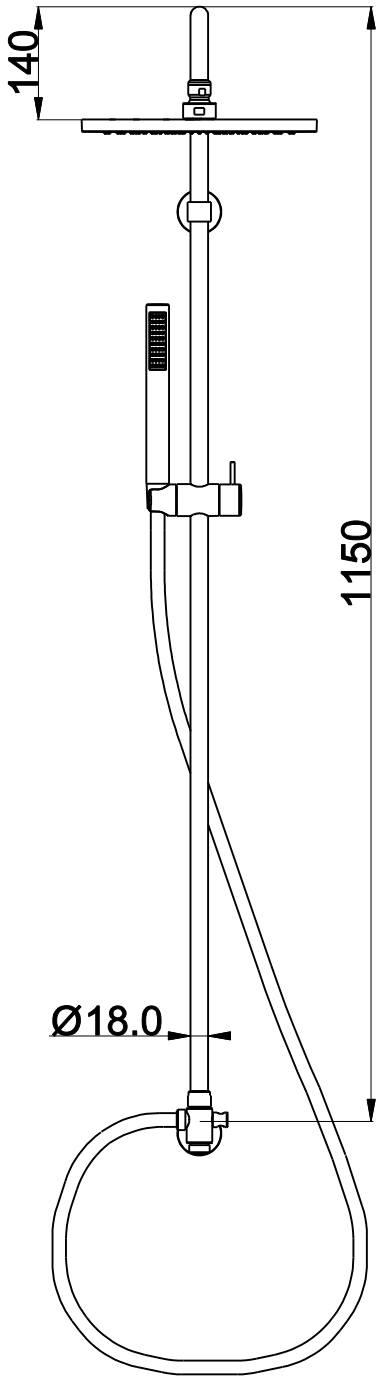
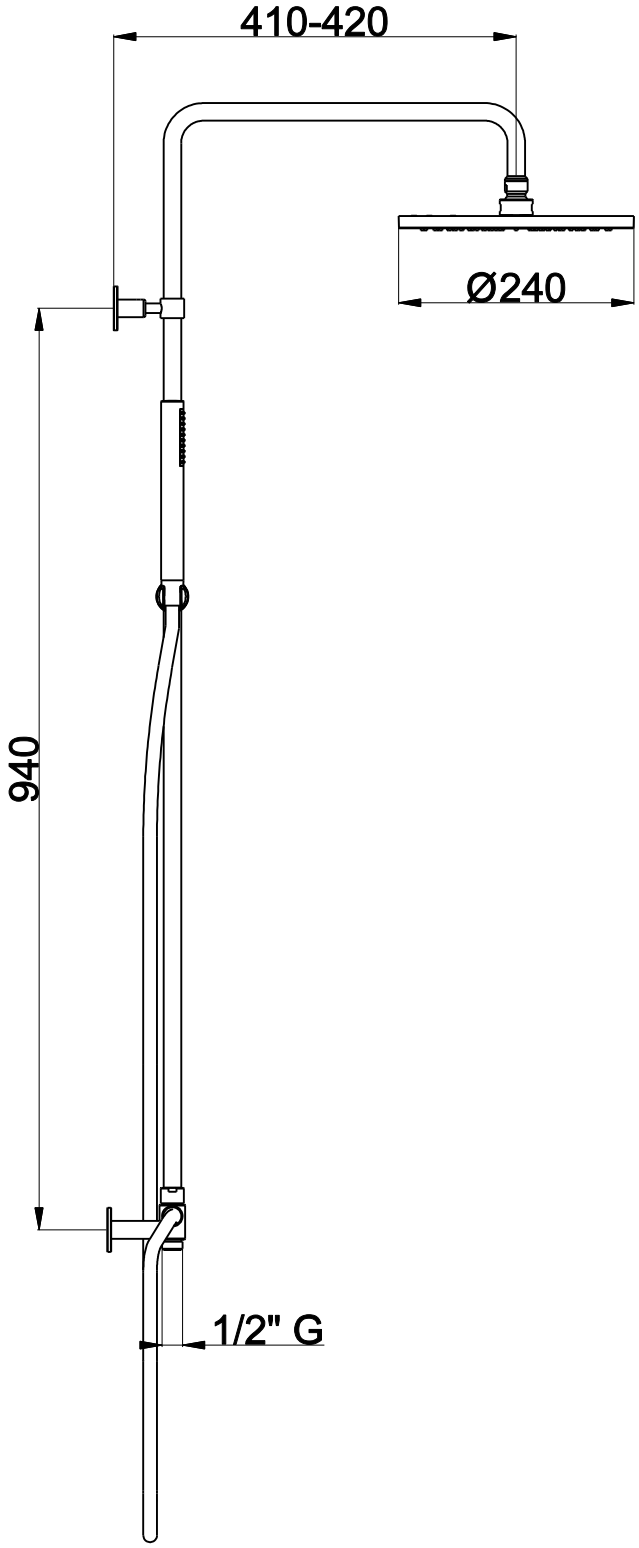
TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fino a 6 ±0.1	oltre 6 fino a 30 ±0.2	oltre 30 fino a 120 ±0.3	oltre 120 fino a 315 ±0.5	0	Superficie rettificata
				1	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 315 fino a 1000 ±0.8	oltre 1000 fino a 2000 ±1.2	oltre 2000 fino a 4000 ±2	oltre 4000 ±3	3	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
					Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2





NUOVO CODICE: CL007B		VECCHIO CODICE:			
Anpa COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it	PROGETTO:	MATERIALE:		CLIENTE:	
	PROGETTATO:	DESRIZIONE: COLONNA Ø18 CURVATA			
	CONTROLLATO:	PESO SPECIFICO: Kg			
	APPROVATO:	REVISIONE: REV. 00	DATA: 22/02/2022	FORMATO: A0	SCALA: 1:2

Questo disegnoè di propietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.