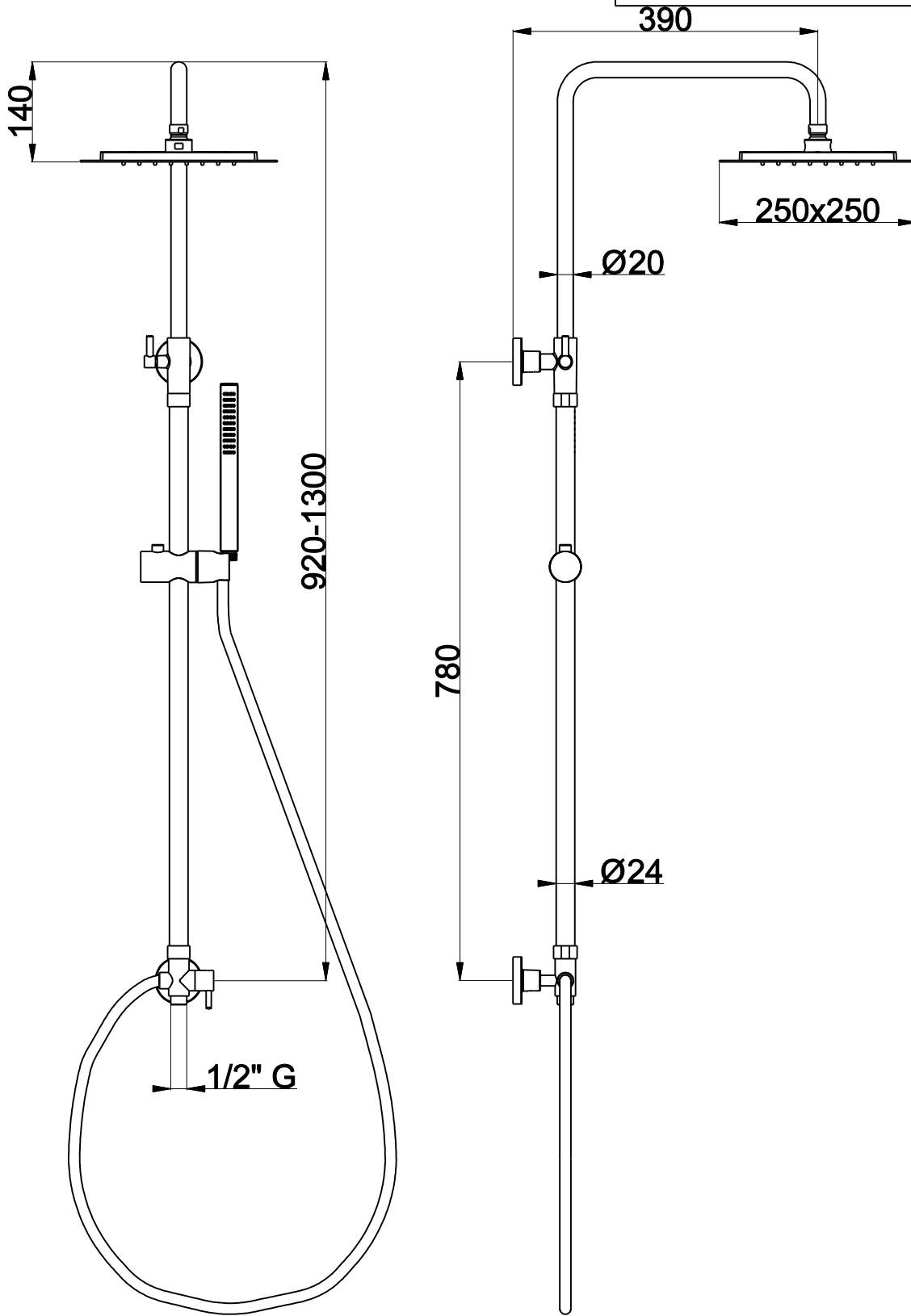


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fine e 6 ±0.1	oltre e 33 ±0.2	oltre e 120 ±0.3	oltre e 315 ±0.5	0/√	Superficie rettificata
oltre e 315 ±0.8	oltre e 630 ±1.2	oltre e 1250 ±2	oltre e 2500 ±3	1/√	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3/√	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				√	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: CL034B

VECCHIO CODICE:

PROGETTO:
PROGETTATO:
CONTROLLATO:

MATERIALE:
CLIENTE:
DESCRIZIONE: COLONNA TELESCOPICA Ø24 SOFF.250x250
PESO SPECIFICO: Kg

APPROVATO:

REVISIONE: REV. 00
DATA: 22/02/2022
FORMATO: A0
SCALA: 1:2



COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
E MAIL: info@anpastampi.it

Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.