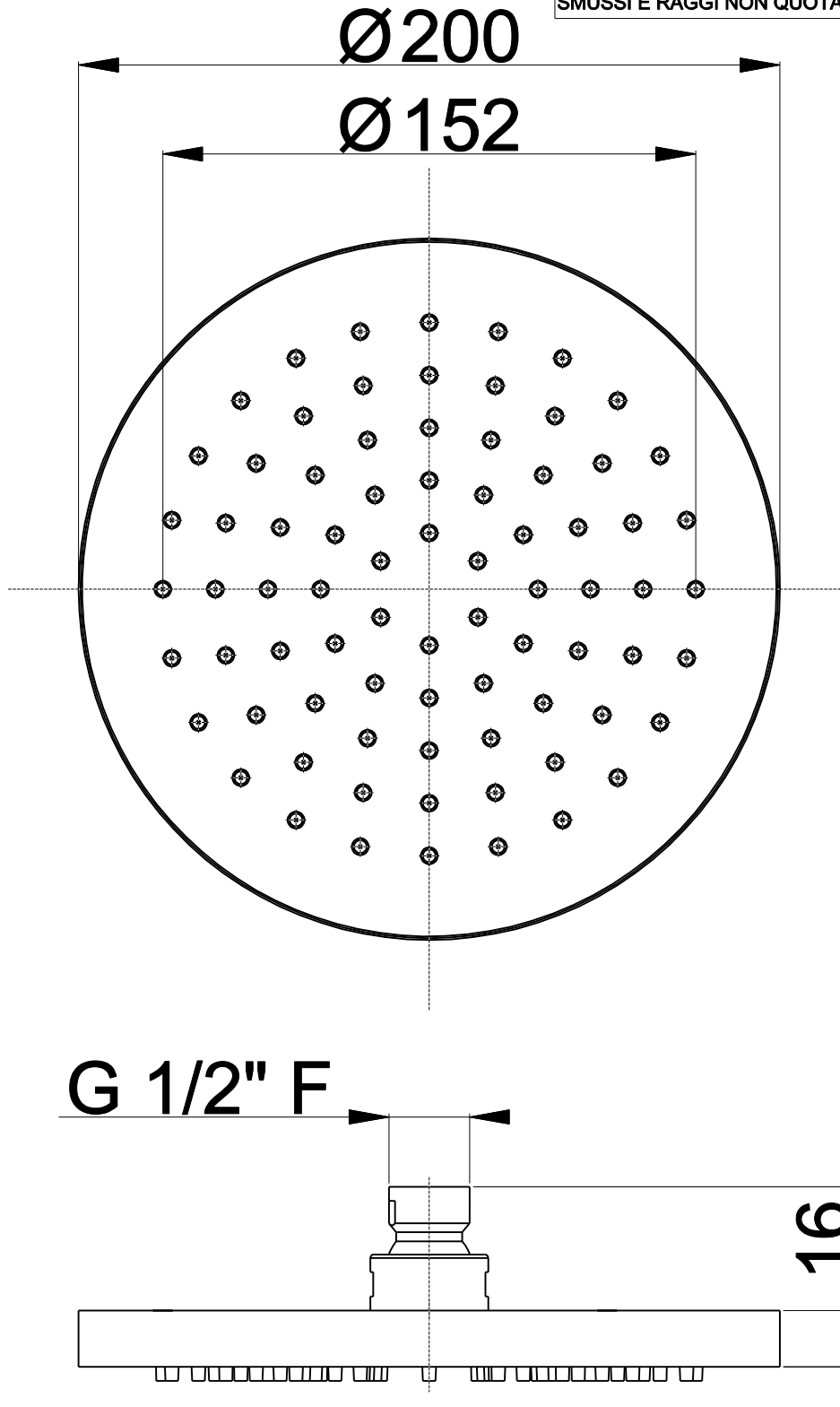


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fine e 6 ±0.1	oltre 6 fine e 33 ±0.2	oltre 33 fine e 120 ±0.3	oltre 120 fine e 315 ±0.5	0/√	Superficie rettificata
				1/√	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3/√	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				√	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: SF065B

Anpa
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 001-20

PROGETTATO: A.V.

CONTROLLATO: E.R.

APPROVATO: E.R.

MATERIALE: ottone

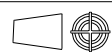
DESCRIZIONE: Soffione Ø200 in ottone

PESO SPECIFICO: Kg

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
24/03/2021

FORMATO:
A2



SCALA:
1:1