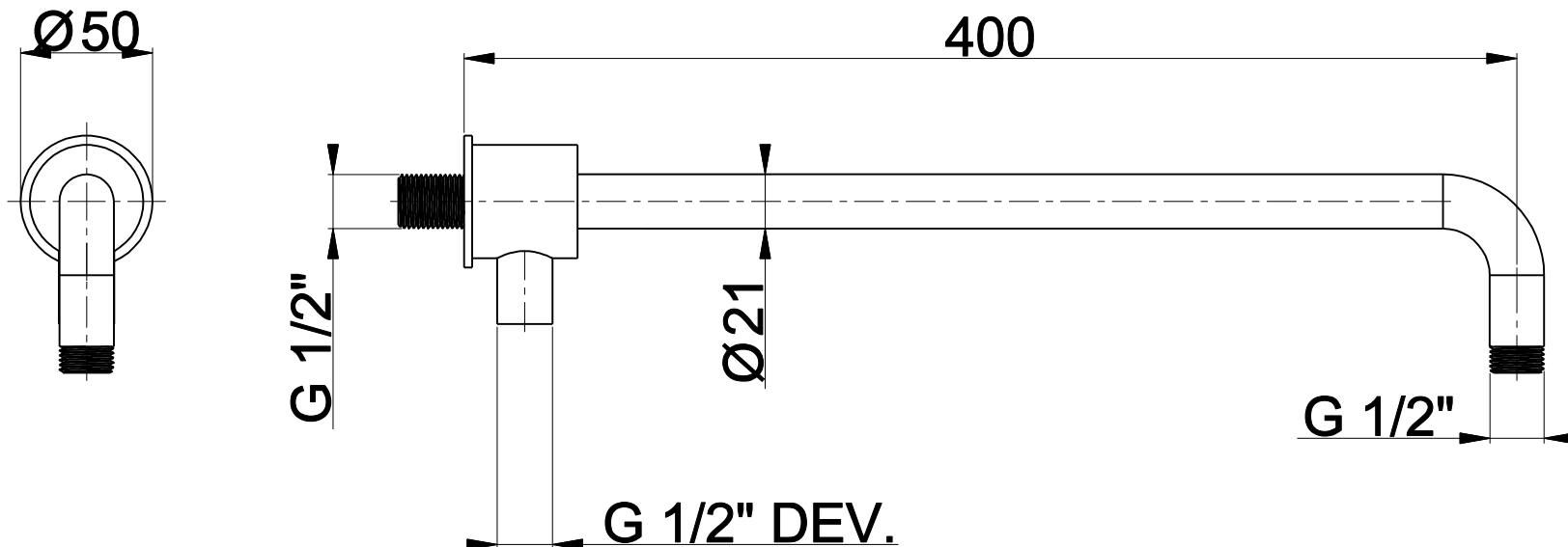


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6	oltre 6	oltre 20	oltre 120	0.8	Superficie rettificata
fino a 6	fino a 20	fino a 120	fino a 300	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 300	oltre 1200	oltre 2000	oltre 4000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	6.3	Superficie grezza
oltre 300	oltre 1200	oltre 2000	oltre 4000		
fino a 1000	fino a 2000	fino a 4000			
±0.8	±1.2	±2	±3		

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: BD017A		VECCHIO CODICE:	
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it	PROGETTO: xxx-20	MATERIALE:	CLIENTE:
	PROGETTATO:	DESCRIZIONE: BRACCIO DOCCIA A PARETE Ø21 CON RAGGIO L.400mm	
	CONTROLLATO:	PESO SPECIFICO: Kg	
	APPROVATO:	REVISIONE: REV. 00	DATA: 07/03/2023
			 SCALA: 1:1

Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.