

TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6 fino a 30	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 300	0.8	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 300 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2

NUOVO CODICE: 16 00119 000

VECCHIO CODICE: xxxxxxxxxx


 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 016-24

MATERIALE: OTTONE

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESRIZIONE: PORTA ASCIUGAMANO 45cm INSTILE

CONTROLLATO:

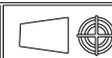
PESO SPECIFICO: 0.614 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
02/11/2023

FORMATO:
A0



SCALA:
1:1