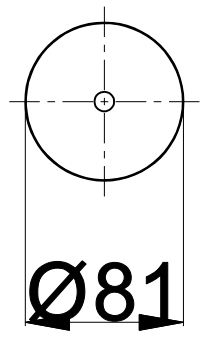
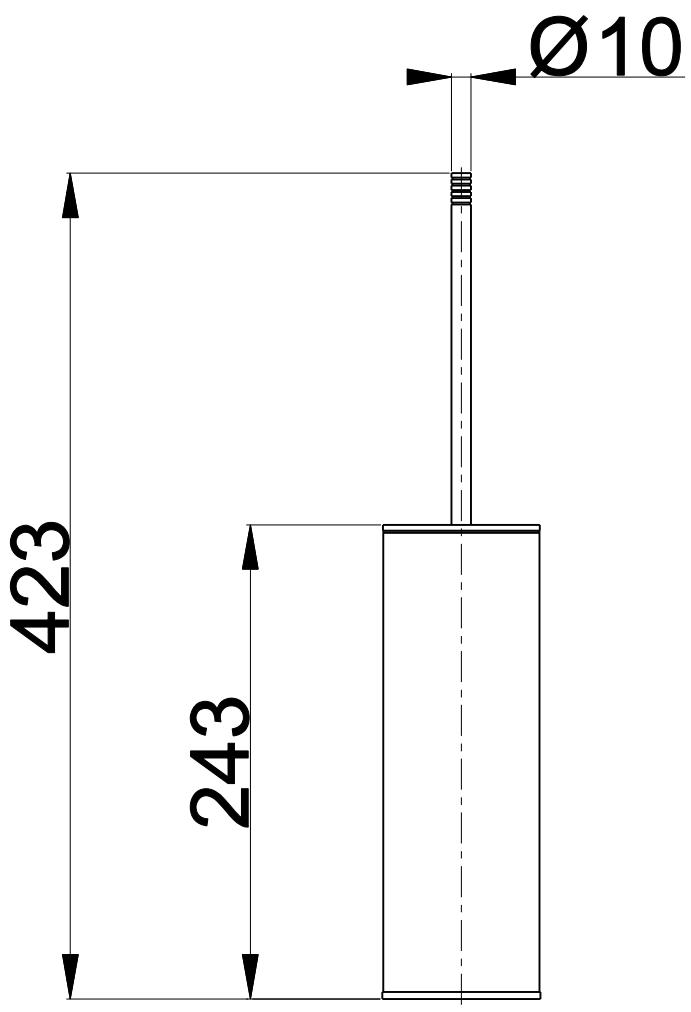




TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
0 ±0.1	6 ±0.2	30 ±0.3	120 ±0.5	0.8	Superficie rettificata
				1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: 16 00123 000		VECCHIO CODICE:			
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it	PROGETTO: 016-24	MATERIALE: ACCIAIO INOX	CLIENTE:		
	PROGETTATO:	DESCRIZIONE: PORTA SCOPINO D'APPOGGIO KINO			
	CONTROLLATO:	PESO SPECIFICO: 2.0 Kg			
	APPROVATO:	REVISIONE: REV. 00	DATA: 03/11/2023	FORMATO: A0	
Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.					