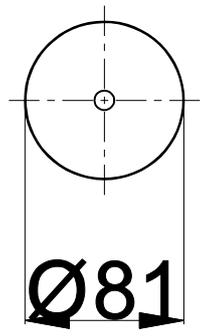
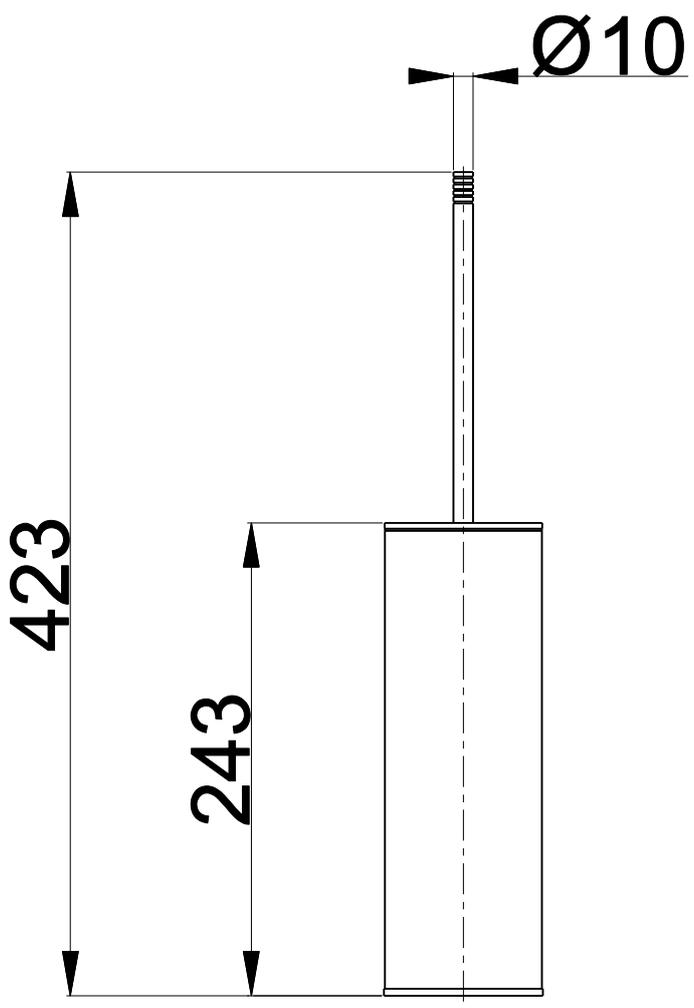


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
0 ±0.1	6 ±0.2	30 ±0.3	120 ±0.5	0.8	Superficie rettificata
				1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: 16 00123 000		VECCHIO CODICE:	
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it		PROGETTO: 016-24 PROGETTATO: CONTROLLATO: APPROVATO:	MATERIALE: ACCIAIO INOX CLIENTE: DESCRIZIONE: PORTA SCOPINO D'APPOGGIO KINO PESO SPECIFICO: 2.0 Kg REVISIONE: REV. 00 DATA: 03/11/2023 FORMATO: A0 
		SCALA: 1:1	
<small>Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.</small>			