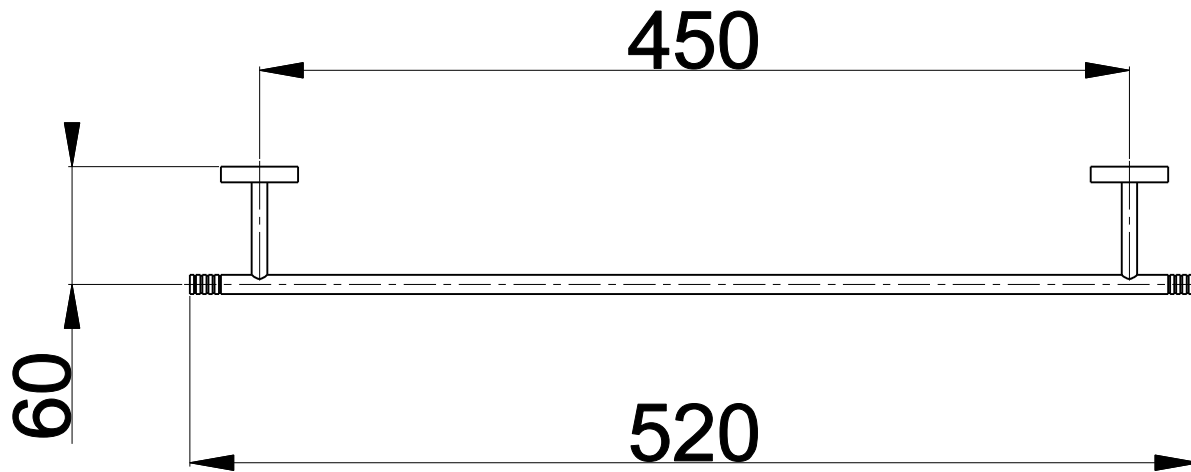


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 300	0.8	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 300 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: 16 00125 000		VECCHIO CODICE:	
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it		PROGETTO: 016-24 PROGETTATO: CONTROLLATO: APPROVATO:	MATERIALE: ACCIAIO INOX CLIENTE: DESCRIZIONE: PORTA ASCIUGAMANO 45cm KINO PESO SPECIFICO: 0.469 Kg REVISIONE: REV. 00
		DATA: 03/11/2023	FORMATO: A0
		 SCALA: 1:1	

Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.