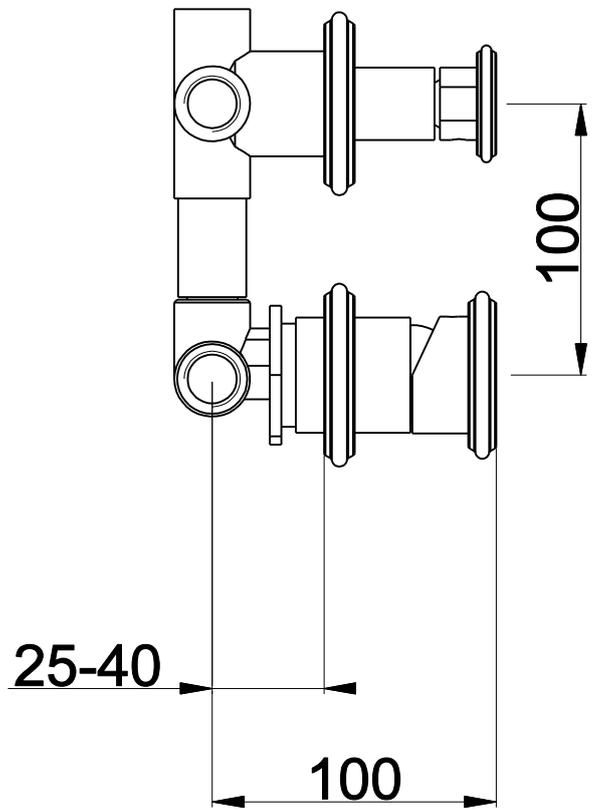
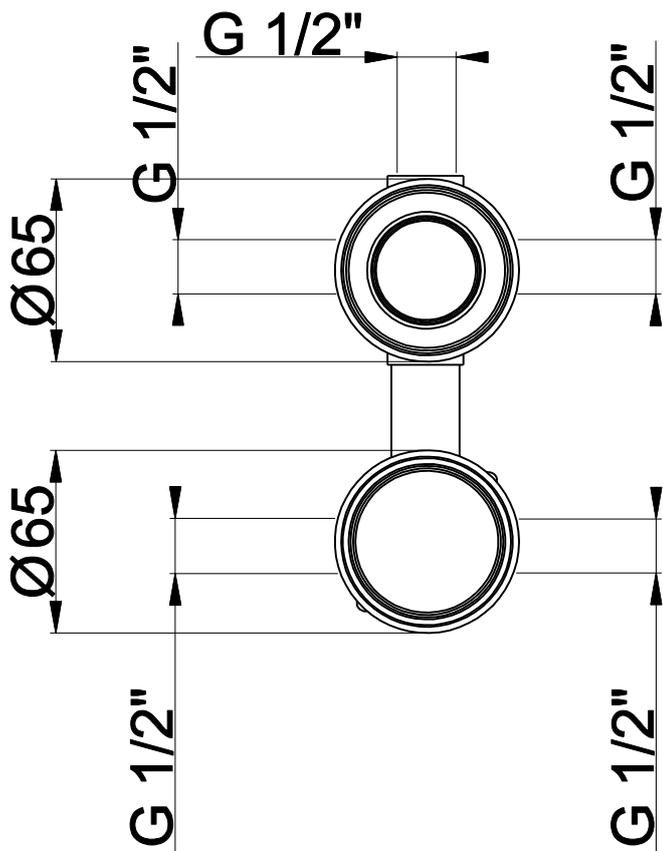


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6 fino a 30 ±0.1	oltre 6 fino a 30 ±0.2	oltre 30 fino a 120 ±0.3	oltre 120 fino a 300 ±0.5	0.4	Superficie rettificata
				1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				6.3	Superficie grezza

**SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2**



NUOVO CODICE: RU203C

VECCHIO CODICE:

PROGETTO:

MATERIALE:

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESCRIZIONE: RUBINETTO INSTILE 3 USCITE

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: Kg

APPROVATO:

REVISIONE:  
REV. 01

DATA:  
02/05/2023

FORMATO:  
A1



SCALA:  
1:1



COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE  
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)  
Tel.0332/746030- Fax 0332/735819  
E MAIL: info@anpastampi.it