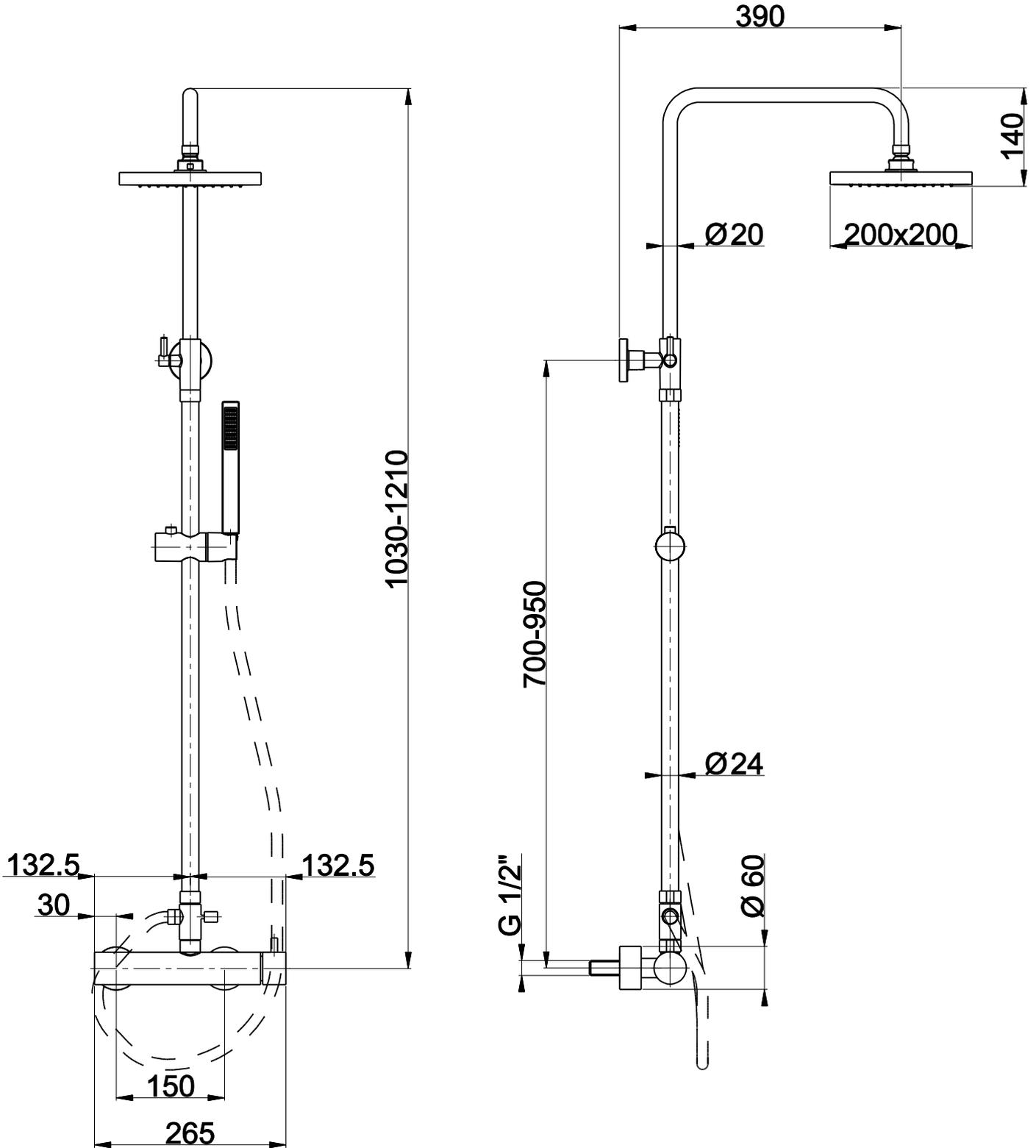


| TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm) | | | | INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra | |
|--|---------|---------|---------|---|---|
| 0-10 | 10-30 | 30-120 | 120-315 | 0.4 | Superficie rettificata |
| ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | 1.6 | Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina |
| 0-0.3 | 0.3-0.6 | 0.6-1.2 | 1.2-2.5 | 3.2 | Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano |
| ±0.8 | ±1.2 | ±2 | ±3 | 12.5 | Superficie grezza |

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: DC015M


COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 001-20

PROGETTATO: A.V.

CONTROLLATO: E.R.

APPROVATO: E.R.

MATERIALE:

DESCRIZIONE: Dimensionale colonna doccia

PESO SPECIFICO: Kg

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
18/03/2021

FORMATO:
A0



SCALA:
1:2