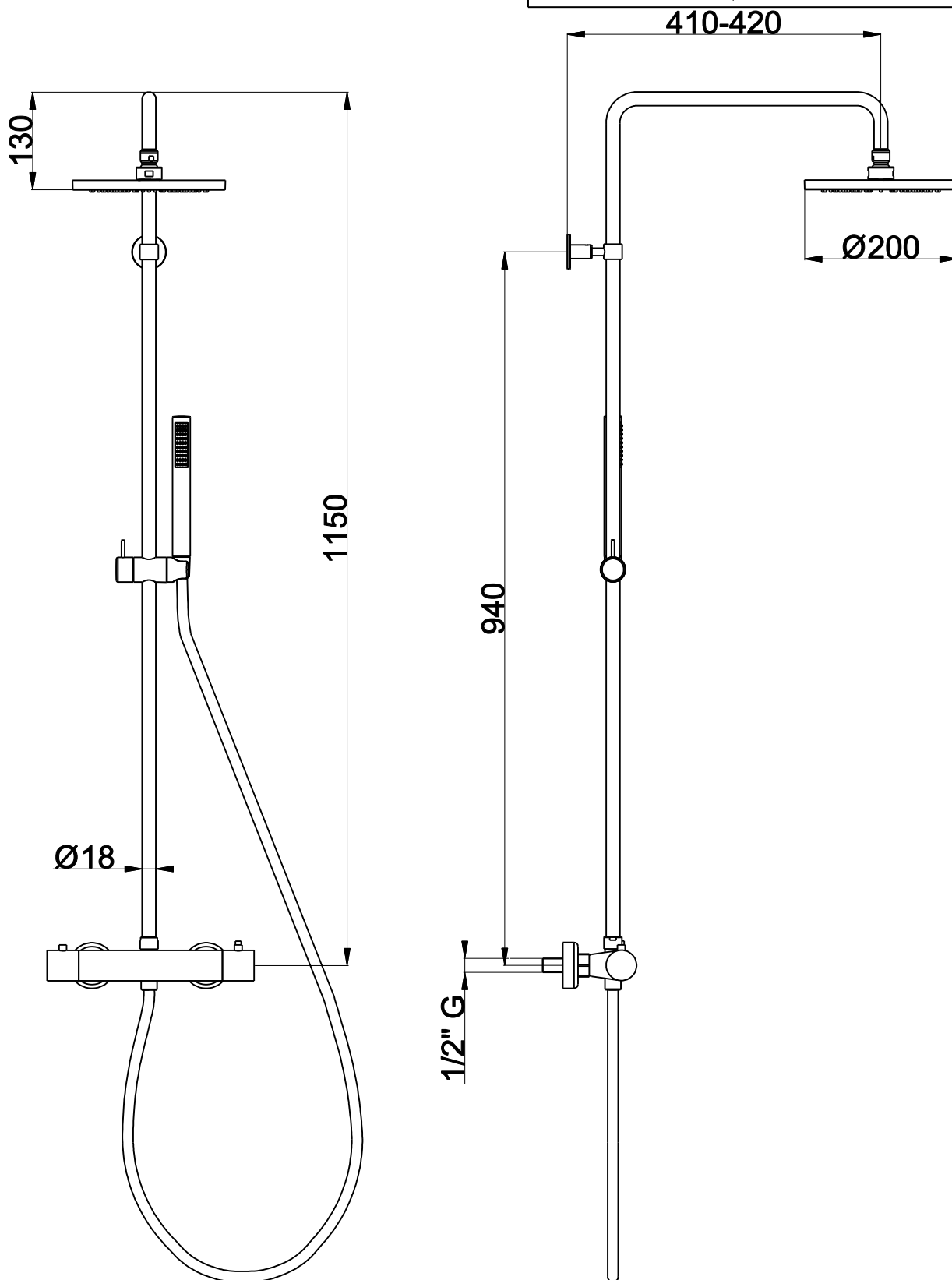


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
almeno 6 fine a ± 0.1	almeno 33 fine a ± 0.2	almeno 33 fine a ± 0.3	almeno 120 fine a ± 0.5		Superficie rettificata
					Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
almeno 315 fine a ± 0.8	almeno 1023 fine a ± 1.2	almeno 3200 fine a ± 2	almeno 4096 fine a ± 3		Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
					Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: CL036A

VECCHIO CODICE:

PROGETTO:

MATERIALE:

CLIENTE:

PROGETTATO: A.V.

DESCRIZIONE: Colonna doccia miscelatore termostatico SF105A + DC ABS

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: Kg

APPROVATO:

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
25/02/2022

FORMATO:
A0



SCALA:
1:2



COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
E MAIL: info@anpastampi.it